

HEISSWASSER HOCHDRUCKREINIGER

- Überzeugend saubere Lösungen



Nilfisk ALTO

Why Compromise



Heißwasser Hochdruckreiniger



Kompaktklasse

Die blaue Wahl = ein komplettes Sortiment!

Seit mehr als 50 Jahren konzentrieren wir uns auf Innovationen, die es unseren Kunden ermöglichen, körperliche Anstrengungen und Reinigungskosten während der Arbeit zu verringern.

Wir haben eine lange Vorgeschichte darin, mit wesentlichen Produktinnovationen der Erste auf dem Markt zu sein:

- Der erste Kaltwasser-Hochdruckreiniger in vertikaler Bauweise
- Das erste duale Reinigungsmitteldosiersystem mit automatischem Klarspülmodus
- Das ergonomische Schnellkupplungssystem mit umfangreichem Zubehör
- Der erste Wärmetauscher mit EcoPower-Technologie, die eine hohe Wassertemperatur zu stark reduzierten Brennstoffkosten bietet.

Wir haben immer und immer wieder gezeigt, dass wir den Anderen einen Schritt voraus sind - und das wird auch so bleiben.

Die Heißwasser Hochdruckreiniger der Kompaktklasse verbinden ein bahnbrechendes Design mit hoher Leistungsfähigkeit, geringen Emissionen und reduzierten Betriebskosten. Mit ihrer vertikalen Bauweise, die den Platzbedarf verringert und den Transport und die Aufbewahrung vereinfacht, eignen sich diese Einstiegsmodelle ideal für den Einsatz bei Autohändlern und -werkstätten, Tankstellen, Gewerbebetrieben, kleinen landwirtschaftlichen Betrieben, kleinen Bauunternehmen, etc.

Der neue NEPTUNE 1 ist das jüngste Mitglied unserer Kompaktklasse, das bereits standardmäßig über einige gängige Merkmale größerer Maschinen verfügt, wie EcoPower und unser Ergo Zubehörsystem.

NEPTUNE 2 beeindruckt ebenso durch das innovative Design. Auch er bietet bereits eine Reihe an Produkt-Features aus der umfangreichen Palette an Innovationstechnologien der Hochleistungsgeräte.



ErgoSystem
Angewandte Ergonomie

Das Ergo System ist das benutzerfreundliche Zubehörsystem des dritten Jahrtausends. Optimaler Komfort, verringerte Ermüdung und maximale Effizienz. Das System beinhaltet Hochdruckdüsen, Kupplungen, Pistolen und verschiedenste Typen von Strahlrohren.



Mittelklasse

Die Heißwasser Hochdruckreiniger der Mittelklasse zeichnen sich durch geringe Betriebskosten, hohe Leistungsfähigkeit, einfache Bedienung, geringe Geräuschentwicklung, Langlebigkeit und hervorragende Reinigungswirkung aus. Sie sind ideal für Anwender mit täglich anfallenden, anspruchsvollen Reinigungsaufgaben in allen Kundengruppen. Nie wurden schwierige, tägliche Reinigungsaufgaben besser gelöst.

Die NEPTUNE 4 Reihe ist eine starke Kombination aus kompaktem Design, einer Reihe von tollen Produkt-Features und langer Lebensdauer.

Reinigungsarbeiten sollten effizient, effektiv und wirtschaftlich sein. Der zuverlässige NEPTUNE 5 erfüllt diese Anforderungen mit Leichtigkeit. Den ergonomischen und einfach zu handhabenden NEPTUNE 5 gibt es auch als elektrisch beheiztes Heißwasser-Gerät.



Spitzenklasse

Die Heißwasser Hochdruckreiniger der Spitzenklasse stehen für Komfort und Leistungskraft. Auch sie vereinen Langlebigkeit, Ergonomie, Wartungsfreundlichkeit, leichte Handhabung, hohe Reinigungseffizienz und ein geringes Arbeitsgeräusch. Die perfekte Lösung für die industrielle Hochleistungs-Heißwasser Reinigung in allen Bereichen.

Die aufeinander abgestimmten Komponenten und Systeme im robusten NEPTUNE 7 sorgen für eine ausgezeichnete Leistung und Langlebigkeit.

Der stabile und widerstandsfähige NEPTUNE 8 ist unser effektivster Reiniger für schwere Einsätze, die eine extrem hohe Schwemmlleistung erfordern.

SilentPower
Kraft der Stille

Garant für lange Lebensdauer sowie angenehm ruhige Arbeitsatmosphäre ist das SilentPower-System. Es bietet Leistung, Haltbarkeit und ein niedriges Arbeitsgeräusch: - geschlossener, langsam laufender Motor mit 1450 U/min. - Keramikkolben sind abrieb- und verschleißfest.



NEPTUNE 1 & 2

- Die Evolution der Heißwasser Hochdruckreinigung



NEPTUNE 1-22

- Vertikales Design
- Brennstoffmangelsicherung.
- Abgastemperaturüberwachung.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- Duo-Motor-System.
- Ergo 2000 Zubehörkonzept.
- Schnellkupplungssystem.
- Messingzylinderkopf.
- 17 l Brennstofftank.
- 5 l abnehmbarer Reinigungsmittelbehälter.

Abb.: NEPTUNE 1-22



NEPTUNE 2

- Vertikales Design.
- Keramikkolben.
- Messingzylinderkopf.
- 5 l abnehmbarer Reinigungsmittelbehälter.
- Doppelstrahlrohrhalterung.
- Duo-Motor-System.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- Brennstoffmangelsicherung.
- Abgastemperaturüberwachung.
- Ergo-2000-Zubehörkonzept.
- 17 l Brennstofftank.

Abb.: NEPTUNE 2 X

Innovatives Design für mehr Nutzerfreundlichkeit

Die Vertikalbauweise von NEPTUNE 1 & 2 sorgt für eine bemerkenswerte Verringerung der Standfläche und bietet dadurch problemlose Aufbewahrung und einfachen Transport. Mithilfe des optimal positionierten Transportgriffs kann das Gerät ebenso leicht geschoben wie gezogen werden.

NEPTUNE 1 & 2 passen genauso bequem in eine Ecke der Werkstatt wie in ein Nutzfahrzeug. Sie können sogar an der Wand aufgehängt und somit an einem sicheren Platz aufbewahrt werden.



TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE 1-22	NEPTUNE 2-26	NEPTUNE 2-26 X	NEPTUNE 2-33	NEPTUNE 2-33 X	NEPTUNE 2-41	NEPTUNE 2-41 X
Druck (bar/MPa)	110/11	145/14,5	145/14,5	170/17	170/17	190/19	190/19
Reinigungswirkung (Impact)	2,2	2,6	2,6	3,3	3,3	4,1	4,1
Wasserleistung Q_{max}/Q_{IEC} (l/h)	600/540	600/530	600/530	690/630	690/630	780/730	780/730
Max. Zulufttemperatur (°C)	40	40	40	40	40	40	40
Keramikkolben	3*	3	3	3	3	3	3
Pumpendrehzahl (U/min)	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Wassertemperatur (°C)	80/-	80/150	80/150	80/150	80/150	80/150	80/150
Brennstoffverbrauch $\Delta T=45^{\circ}C$ (kg/h)	2,6	2,6	2,6	3,1	3,1	3,5	3,5
Brennstofftank (l)	17	17	17	17	17	17	17
Abmessungen L x B x H (mm)	607x688x1000	607x688x1000	607x688x1071	607x688x1000	607x688x1071	607x688x1000	607x688x1000
Gewicht (kg)	91	97	99	97	99	97	99
Elektrischer Anschlusswert (kW)	2,8	3,4	3,4	4,1	4,1	5,1	5,1
(V/~ /Hz/A)	230/1/50/12	230/1/50/14,5	230/1/50/14,5	400/3/50/8	400/3/50/8	400/3/50/9	400/3/50/9
Reinigungsmitteltank (l)	5	5	5	5	5	5	5
Netzkabel (m)	5	5	5	5	5	5	5
Start/Stop-Automatik	•	•	•	•	•	•	•
Düsengröße	0400	0340	0340	0370	0370	0400	0400
LIEFERUMFANG							
HD-Schlauch (DN 6)	301002275 [10 m]	301002275 [10 m]	101117763 [15 m]	301002275 [10 m]	101117763 [15 m]	301002275 [10 m]	101117763 [15 m]
Ergo 2000 Pistole	106403122	106403122	106403122	106403122	106403122	106403122	106403122
Schlauchtrommel			107145197		107145197		107145197
FlexoPower Plus Strahlrohr ohne Düse	106402281						
Universal Plus Strahlrohr ohne Düse		106403036	106403036	106403036	106403036	106403036	106403036
Tornado Plus Düse	101119738	101119735	101119735	101119737	101119737	101119738	101119738
ARTIKEL-NR.	107145000	107145003	107145004	107145009	107145010	107145013	107145014

NEPTUNE 4 FA

- Zuverlässige und leistungsstarke Heißwasser Reinigung



NEPTUNE 4 FA

- EcoPower-Wärmetauscher mit mehr als 92 % Wirkungsgrad.
- NEU: flussgesteuerte Regelung.
- 1450 U/min.
- NEU: NA5H-Pumpe mit Keramikkolben.
- Bedienungsfreundliches Bedienfeld.
- Ergo-2000-Zubehörkonzept.
- Geringere Emissionen.
- QuickService-Konzept verringert Wartungskosten.
- Stahlrahmen und -chassis.
- Leicht zu manövrieren und zu transportieren.
- Schlauchtrommel bei FAX-Modellen.
- Flammenüberwachung serienmäßig.



Abb.: NEPTUNE 4 FAX

TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE 4-39 FAX	NEPTUNE 4-43 FAX	NEPTUNE 4-50 FA	NEPTUNE 4-50 FAX	NEPTUNE 4-55 FA	NEPTUNE 4-55 FAX
Druck (bar/MPa)	165/16,5	180/18	190/19	190/19	200/20	200/20
Reinigungswirkung (Impact)	3,9	4,3	5,0	5,0	5,5	5,5
Wasserleistung Q _{max} /Q _{IEC} (l/h)	820/760	860/800	960/900	960/900	1050/960	1050/960
Max. Zulauftemperatur (°C)	40	40	40	40	40	40
Keramikkolben	3	3	3	3	3	3
Pumpendrehzahl (U/min)	1450	1450	1450	1450	1450	1450
Wassertemperatur (°C)	90/150	90/150	90/150	90/150	90/150	90/150
Brennstoffverbrauch ΔT=45°C (kg/h)	4,1	4,3	4,9	4,9	5,2	5,2
Brennstofftank (l)	15	15	15	15	15	15
Abmessungen L x B x H (mm)	1053x685x760	1053x685x760	1053x685x760	1053x685x760	1053x685x760	1053x685x760
Gewicht (kg)	136	136	136	136	141	141
Elektrischer Anschlusswert (kW)	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5
(V/~/Hz/A)	400/3/50/9,9	400/3/50/11,8	400/3/50/12,5	400/3/50/12,9	400/3/50/14,3	400/3/50/14,7
Netzkabel (m)	5	5	5	5	5	5
Start/Stopp-Automatik	•	•	•	•	•	•
Düsengröße	0450	0450	0500	0500	0500	0500
LIEFERUMFANG						
HD-Schlauch (DN 8)	301001100 [15 m]	301001100 [15 m]	1405569 [10 m]	301001100 [15 m]	1405569 [10 m]	301001100 [15 m]
Ergo 2000 Pistole	106403122	106403122	106403122	106403122	106403122	106403122
Schlauchtrommel		301001688		301001688		301001688
Universal Plus Strahlrohr ohne Düse	106403033	106403033				
Tornado Plus Strahlrohr ohne Düse			106403010	106403010	106403010	106403010
Tornado Plus Düse	101119740	101119740	101119741	101119741	101119741	101119741
ARTIKEL-NR.	107146600	107146601	107146602	107146611	107146614	107146615



Das einzigartige EcoPower Wärmetauscher System mit einem Wirkungsgrad > 92 % sorgt für niedrige Brennstoffkosten.

NEPTUNE 5 FA

- Heißwasser Reinigungsleistung für Profis



Abb.: NEPTUNE 5 FAX

NEPTUNE 5 FA / FAX

- EcoPower-Wärmetauscher mit mehr als 92 % Wirkungsgrad.
- NEU: flussgesteuerte Regelung.
- 1450 U/min.
- NEU: NA5H-Pumpe mit Keramikkolben.
- Bedienungsfreundliches Bedienfeld.
- Geringere Emissionen.
- Ergo-2000-Zubehörkonzept.
- Messingzylinderkopf.
- QuickService-Konzept verringert Wartungskosten.
- Stabiler Metallrahmen.
- Schlauchtrommel bei FAX-Modellen.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- WDK-Reinigungsmittelsystem:
Wählen - Dosieren - Klarspülen.

Abb.: NEPTUNE 5 FA



Mit den neuen Modellen NEPTUNE und 5 FA erledigen Sie Ihre Reinigungsarbeiten schneller, und Sie verlängern die Lebensdauer Ihres Hochdruckreinigers, so dass die Gesamtkosten für die Reinigung abnehmen.

Die neue NA5H-Pumpe ist nicht nur robust und kostengünstig – sie ist auch leise und erhöht so den Komfort beim Reinigen.

Bei Qualität, Material und Lebensdauer sind wir keine Kompromisse eingegangen.

TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE 5-50 FA	NEPTUNE 5-50 FAX	NEPTUNE 5-61 FA	NEPTUNE 5-61 FAX
Druck (bar/MPa)	190/19	190/19	210/21	210/21
Reinigungswirkung (Impact)	5,0	5,0	6,1	6,1
Wasserleistung Q_{max}/Q_{IEC} (l/h)	960/900	960/900	1110/1050	1110/1050
Max. Zulauftemperatur (°C)	40	40	40	40
Keramikkolben	3	3	3	3
Pumpendrehzahl (U/min)	1450	1450	1450	1450
Wassertemperatur (°C)	90/150	90/150	90/150	90/150
Brennstoffverbrauch $\Delta T=45^{\circ}C$ (kg/h)	4,9	4,9	5,8	5,8
Brennstofftank (l)	35	35	35	35
Abmessungen L x B x H (mm)	1190 x 702 x 987	1190 x 702 x 987	1190 x 702 x 987	1190 x 702 x 987
Gewicht (kg)	184	189	184	189
Elektrischer Anschlusswert (kW)	6	6	7,6	7,6
(V/~/Hz/A)	400/3/50/12,5	400/3/50/12,9	400/3/50/16,8	400/3/50/17,3
Reinigungsmitteltank (l)	A: 15 + B: 10	A: 15 + B: 10	A: 15 + B: 10	A: 15 + B: 10
Netzkabel (m)	5	5	5	5
Start/Stop-Automatik	•	•	•	•
Düsengröße	0500	0500	0550	0550
LIEFERUMFANG				
HD-Schlauch (DN 8)	101405770 [10 m]	301001101 [20 m]	101405770 [10 m]	301001101 [20 m]
Ergo 2000 Pistole	106403122	106403122	106403122	106403122
Schlauchtrommel		301001131		301001131
Tornado Plus Strahlrohr ohne Düse	106403010	106403010	106403010	106403010
Tornado Plus Düse	101119741	101119741	101119743	101119743
ARTIKEL-NR	107146650	107146651	107146653	107146654

NEPTUNE E

- Elektrisch beheizter Hochdruckreiniger



NEPTUNE E 24 / E 12

- Schadstofffreie, elektrische Beheizung.
- 1450 U/min. Motor mit niedrigem Schalldruckpegel.
- QuickService-Konzept senkt Wartungskosten.
- Übersichtliches Bedienfeld: alle Bedienelemente an einem Ort.
- Ergo-2000-Zubehörkonzept.
- Flammenüberwachung serienmäßig.



TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE E 12	NEPTUNE E 24
Druck (bar/MPa)	150/15	150/15
Reinigungswirkung (Impact)	3,6	3,6
Wasserleistung Q_{max}/Q_{IEC} (l/h)	750/720	750/720
Max. Zulauftemperatur (°C)	70	70
Keramikkolben	3	3
Pumpendrehzahl (U/min)	1450	1450
Wassertemperatur (°C)	30-80	30-80
Abmessungen L x B x H (mm)	1190 x 702 x 987	1190 x 702 x 987
Gewicht (kg)	131	131
Elektrischer Anschlusswert (V/~/Hz/A)	400/3/50/27	400/3/50/42
Reinigungsmitteltank (l)	A: 35 + B: 10	A: 35 + B: 10
Netzkabel (m)	5	5
Start/Stop-Automatik	•	•
Düsengröße	0435	0435
LIEFERUMFANG		
HD-Schlauch (DN 8)	101405770 [10 m]	101405770 [10 m]
Ergo 2000 Pistole	106403122	106403122
Universal Plus Strahlrohr ohne Düse	106403035	106403035
Tornado Plus Düse	101119739	101119739
ARTIKEL-NR.	301002020	301002021



Der NEPTUNE E ist ideal für den Einsatz in geschlossenen Räumen, in denen Abgase vermieden werden müssen, da er absolut schadstofffreies Heißwasser-Hochdruckreinigen ermöglicht. Die Geräte verfügen über viele Merkmale, die auch den NEPTUNE 5 auszeichnen, darunter das WDK-System für die Arbeit mit zwei Reinigungsmitteln sowie ein robustes Stahlchassis und einen stabilen Rahmen.

NEPTUNE 7 FA

Die Lösung für den industriellen Einsatz



NEPTUNE 7 FA / FAX2

- 115-kW-Brenner
- NEU: flussgesteuerte Regelung.
- 1450 U/min.
- C3-Pumpe mit 4 Keramikkolben.
- Bedienungsfreundliches Bedienfeld.
- QuickService-Konzept – geringere Wartungskosten und schnellere Wartung.
- Messingzylinderkopf.
- Geringere Betriebskosten.
- Ein-/Ausschaltverzögerung – höhere Lebensdauer.
- Schlauchtrommel und Kabeltrommel (X2-Modell).
- Flammenüberwachung serienmäßig.



Abb.: NEPTUNE 7-63 FAX2



Der NEPTUNE 7 verbindet die Vorteile von hoher Wasserleistung und höchstem Druck.

Dies ermöglicht sowohl die Reinigung von starkem Schmutz als auch das Wegspülen größerer Mengen von gelöstem Dreck.

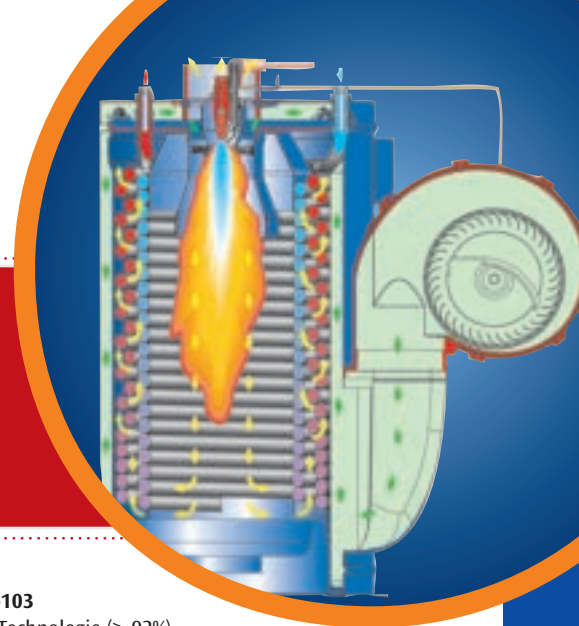
Die C3-Pumpe mit 4 Kolben wird auch beim NEPTUNE 7 eingesetzt.

Diese Industripumpe ist das Nonplusultra aus dem Hause Nilfisk-ALTO; konzipiert für die intensive Nutzung.

TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE 7-63 FA	NEPTUNE 7-63 FAX2
Druck (bar/MPa)	175/17,5	175/17,5
Reinigungswirkung (Impact)	6,3	6,3
Wasserleistung Q_{max}/Q_{IEC} (l/h)	1260/1170	1260/1170
Max. Zulauftemperatur (°C)	40	40
Keramikkolben	4	4
Pumpendrehzahl (U/min)	1450	1450
Wassertemperatur (°C)	90/150	90/150
Brennstoffverbrauch, $\Delta T=45^{\circ}C$ (kg/h)	5,6	5,6
Brennstofftank (l)	35	35
Abmessungen L x B x H (mm)	1190 x 702 x 987	1190 x 702 x 987
Gewicht (kg)	217	224
Elektrischer Anschlusswert (kW)	8,3	8,3
(V~/Hz/A)	400/3/50/15	400/3/50/15
Reinigungsmitteltank (l)	A: 15 + B: 10	A: 15 + B: 10
Netzkabel (m)	5	10
Start/Stopp-Automatik	•	•
Düsengröße	0680	0680
LIEFERUMFANG		
HD-Schlauch (DN 10)	6101766 [10 m]	1402072 [20 m]
Ergo 2000 Pistole	106403122	106403122
Schlauchtrommel		301001130
Tornado Plus Strahlrohr ohne Düse	106403010	106403010
Tornado Plus Düse	101119747	101119747
ARTIKEL-NR.	301001731	107146212

NEPTUNE 8

- Hochleistungs-Hochdruckreiniger für den intensiven Einsatz



NEPTUNE 8-103

- EcoPower Technologie (> 92%).
- Dauerbetrieb bei Temperaturen > 80°C problemlos möglich.
- Messingzylinderkopf.
- Ergo Zubehörsystem.
- Keramikkolben.
- Reihenkolbenpumpe - 1450 U/min.
- Quick-Blick-Funktions-Display.
- Duo-Motor-System.
- Pulverbeschichteter Stahlrahmen.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- AntiKalk-Einrichtung
- WDK-Reinigungsmittelsystem: Wählen-Dosieren-Klarspülen.
- **Eine Maschine: Zwei Anwender.**

TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE 8-103
Druck (bar/MPa)	180/18
Reinigungswirkung (IMPACT)	10,3
Wasserleistung Q _{max} /Q _{IEC} (l/h)	2000/1950
Max. Zulauftemperatur (°C)	40
Keramikkolben	3
Pumpendrehzahl (U/min)	1450
Wassertemperatur (°C)	70/150
Brennstoffverbrauch, ΔT=45°C (kg/h)	9,4
Brennstofftank (l)	35
Abmessungen L x B x H (mm)	1190 x 702 x 987
Gewicht (kg)	230
Elektrischer Anschlusswert (kW)	12
(V/~ /Hz/A)	400/3/50/21
Reinigungsmitteltank (l)	A: 15 + B: 10
Netzkabel (m)	5
Start/Stopp-Automatik	•
Düsengröße	1200
LIEFERUMFANG	
HD-Schlauch (DN 10)	6101766 [10 m]
Ergo 3000 Pistole	106402190
Tornado Plus Strahlrohr ohne Düse	106403010
Tornado Plus Düse	101119758
ARTIKEL-NR.	301001786

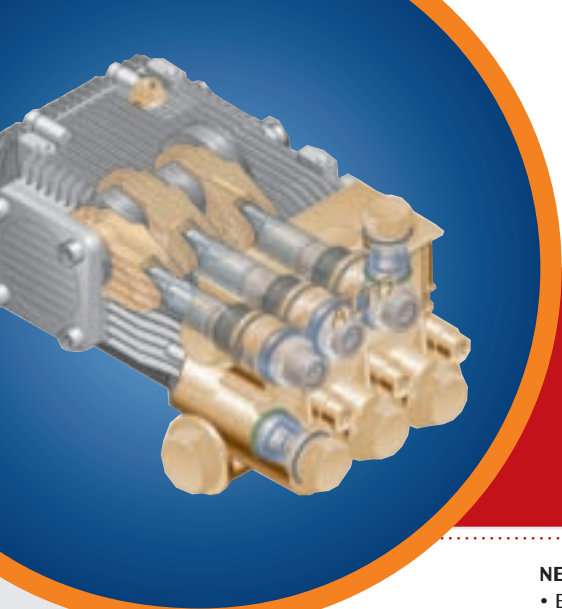


QuickService

Problemloser Wartungszugang

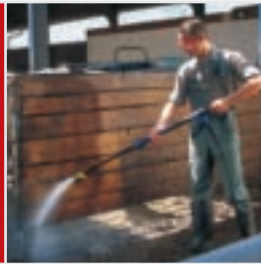
Der EasyClean Wärmetauscher reduziert die bisher schwierige und zeitaufwändige Reinigung der Heizschlange auf den Umfang "normaler Wartungsarbeiten".

In einigen Ländern ist ein vollständiger Kundendienst des Wärmetauschers sogar 1 x jährlich vorgeschrieben, selbst wenn keine sichtbaren Fehler festzustellen sind.



NEPTUNE 4, 5 und 7

- Hochdruckleistung durch druckgesteuerten Regelsicherheitsblock



NEPTUNE 4-54 X

- EcoPower Technologie (> 92%).
- Ergo Zuhörsystem.
- Keramikkolben.
- 1450 U/min.
- Quick-Blick-Funktions-Display.
- Duo-Motor-System.
- Stahlrahmen.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- AntiKalk-Einrichtung.
- Schlauchtrommel und 15 m HD-Schlauch.



NEPTUNE 5-57 X

- EcoPower Technologie (> 92%).
- Dauerbetrieb bei Temperaturen >80°C problemlos möglich.
- Ergo Zuhörsystem.
- Keramikkolben.
- Messingzylinderkopf.
- 1450 U/min.
- Quick-Blick-Funktions-Display.
- Duo-Motor-System.
- Stahlrahmen.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- AntiKalk-Einrichtung.
- WDK-Reinigungsmittelsystem: Wählen - Dosieren - Klarspülen.
- Duo-Motor-System.
- Schlauchtrommel



NEPTUNE 7-63

- EcoPower Technologie (> 92%).
- Dauerbetrieb bei Temperaturen >80°C problemlos möglich.
- C3 Pumpe mit 4 Keramikkolben.
- Messingzylinderkopf.
- Ergo Zuhörsystem.
- Keramikkolben.
- Taumelscheibenpumpe - 1450 U/min.
- Quick-Blick-Funktions-Display.
- Duo-Motor-System.
- Pulverbeschichteter Stahlrahmen.
- Flammenüberwachung serienmäßig.
- AntiKalk-Einrichtung.
- WDK-Reinigungsmittelsystem: Wählen - Dosieren - Klarspülen.
- Duo-Motor-System.



TECHNISCHE DATEN	NEPTUNE 4-54 X	NEPTUNE 5-57 X	NEPTUNE 7-63
Druck (bar/MPa)	200/20	200/20	175/17,5
Reinigungswirkung (Impact)	5,4	5,7	6,3
Wasserleistung Q _{max} /Q _{IEC} (l/h)	1050/960	1080/1000	1260/1170
Max. Zulauftemperatur (°C)	40	40	40
Keramikkolben	3	3	3
Pumpendrehzahl (U/min)	1450	1450	1450
Wassertemperatur (°C)	80/150	80/150	100/150
Brennstoffverbrauch, ΔT=45°C (kg/h)	4,9	4,8	5,6
Brennstofftank (l)	15	35	35
Abmessungen L x B x H (mm)	1053 x 685 x 760	1190 x 702 x 987	1190 x 702 x 987
Gewicht (kg)	140	189	217
Elektrischer Anschlusswert (kW)	7,9	7,9	8,3
(V/~/Hz/A)	400/3/50/14,7	400/3/50/13	400/3/50/15
Reinigungsmitteltank (l)		A: 15 + B: 10	A: 15 + B: 10
Netzkabel (m)	5	5	5
Start/Stop-Automatik	•	•	•
Düsengröße	0500	0550	0680
LIEFERUMFANG			
HD-Schlauch	301001100 (DN 8 x 15 m)	1402072 (DN 10 x 20 m)	6101766 (DN 10 x 10 m)
Ergo 2000 Pistole	106403122	106403122	106403122
Schlauchtrommel	301001588	301001131	
Tornado Plus Strahlrohr ohne Düse	106403010	106403010	106402120
Tornado Plus Düse	101119741	101119743	101119747
ARTIKEL-NR.	301003029	301000823	301000826

ZUBEHÖR

Das Zubehör, die Anwendung, die Lösung, die Flexibilität



Das Nilfisk-ALTO Ergo System optimiert Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit.

Die intensive, stundenlange Arbeit mit dem Hochdruckreiniger kann für Hände, Arme und Schultern ermüdend sein. Deshalb wurden die Bauteile des Hochdruckreinigers, die direkt mit dem Anwender in Verbindung kommen, sorgfältig analysiert und konstruiert, so dass die Ermüdung für den Bediener verringert und damit die Arbeitsleistung erhöht wird.

Das Ergo System ist die optimale Kombination aus Servicefreundlichkeit, einfacher Bedienung und Robustheit. Mit dem Ergo System ist es möglich, verschiedenes Zubehör innerhalb von Sekunden und ohne Werkzeug zu wechseln.

1. Kurz-Strahlrohr

Mit dem Kurz-Strahlrohr können Sie den Druck regeln und effektiv an Orten reinigen, die mit einer langen Lanze nur schwer zugänglich sind (z. B. Reinigung von Motoren).



2. Nass-Strahlrohr

Mit diesem Zubehör und Strahlmittel können Sie Rost, Ablagerungen und sogar Beton von Flächen (u. a. Glas und Metall) entfernen, um diese zu reinigen oder für einen Anstrich bzw. eine Lackierung vorzubereiten.



3. ARMEX

Eine starke und wirksame Verbindung: Nass-Strahlrohr und Armex-Powder. Mit dem Armex-Powder, dem Strahlmittel für die Nass-Strahleinrichtung, werden Graffiti und Rost von Metall, Kunststoff, Beton oder Glas entfernt. Armex-Powder mit den Eigenschaften: sanft zur Oberfläche, hart gegen den Schmutz, Rost oder Farbe.



4. PowerScrub

Die rotierende Düse im Gehäuse sorgt für schnelle und effektive Reinigung von Boden- und Oberflächen. Kein unkontrolliertes Spritzwasser durch den Hochdruckstrahl. Lieferbar in den Größen Ø 30, 40 und 50 cm, in Edelstahlausführung für die Lebensmittelbranche.



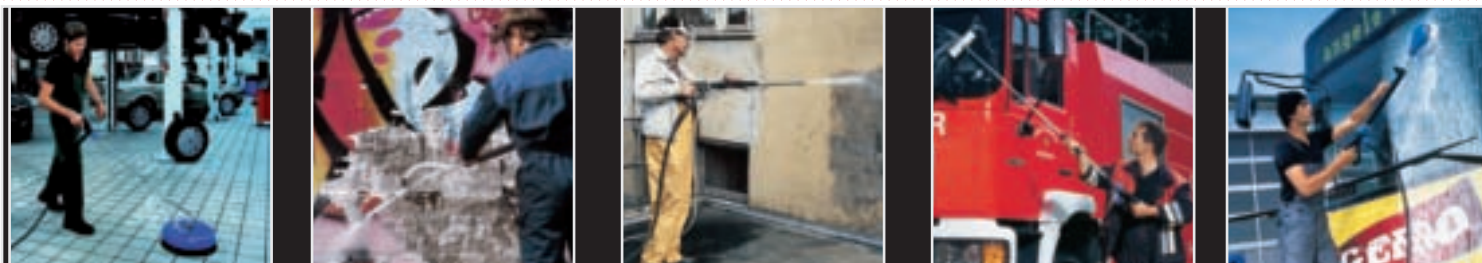
5. Rotierende Bürste

Diese Bürste wird vom Wasserdruck angetrieben. Reinigungsmittel und Druck können an der Bürste reguliert werden (externer Injektor erforderlich). Ideal zur Reinigung von Planen, Fahrzeugen, Fenstern etc.



6. Waschbürste

Die ideale Lösung um Lkw, Busse und Wohnwagen zu reinigen.



Nilfisk-ALTO Heißwasser Hochdruckreiniger



Die innovativsten Heißwasser Hochdruckreiniger auf dem Markt: In der NEPTUNE Baureihe finden Sie auf jeden Fall ein passendes Gerät.

Immer wieder hat die NEPTUNE-Reihe gezeigt, dass Nilfisk-ALTO sich für Innovation, Produktivität und einfache Handhabung engagiert. Die NEPTUNE-Reihe war die erste Heißwasser-Produktlinie mit einem EcoPower-Wärmetauschersystem, das einen höheren Wirkungsgrad, verringerte Emissionen und geringere Brennstoffkosten bietet.

Die kompakten Heißwasser-Einstiegsmodelle NEPTUNE 1 und 2 verbinden ein bahnbrechendes Design mit hoher Leistungsfähigkeit, geringen Emissionen und reduzierten Betriebskosten. Mit ihrer stehenden Bauweise, die den Platzbedarf verringert und den Transport und die Aufbewahrung vereinfacht, eignen sie sich ideal für Handwerker und kleine Autowerkstätten. Der EcoPower-Wärmetauscher spart dauerhaft Brennstoff im Vergleich zu vielen anderen Modellen, die auf dem Markt erhältlich sind. Die Modelle NEPTUNE 1 und 2 bieten sowohl in der Einphasen- als auch in der Dreiphasenausführung eine hervorragende Reinigungsleistung.

NEPTUNE 4 FA und 5 FA sind leistungsfähige und robuste Mittelklassegeräte. Sowohl der kompaktere NEPTUNE 4 FA als auch der leistungsfähigere und vielseitigere NEPTUNE 5 FA bestechen durch optimale Handhabung, hohe Reinigungsleistung, geringe Emissionen und niedrige Betriebskosten. Außerdem sind die Modelle NEPTUNE 4 FA und 5 FA jetzt mit der neuen NA5H-Pumpe, einem langsamlaufenden Motor und einem einzigartigen, flussgesteuerten Druckentlastungssystem ausgerüstet, so dass sie einen noch höheren Bedienungscomfort bieten.

Der NEPTUNE 7 FA verbindet preisgekröntes Design mit Vierkolben-Pumpentechnik und einem äußerst leistungsfähigen EcoPower-Wärmetauschersystem, was ihn zu einem der besten Geräte auf dem Markt macht. Mit dem einzigartigen, flussgesteuerten Druckentlastungssystem eignet er sich ideal für den industriellen Einsatz unter erschwerten Bedingungen.

Außer diesen Kernmodellen bietet Nilfisk-ALTO auch den NEPTUNE 8 mit extrem hoher Wasserleistung sowie das elektrisch beheizte Modell NEPTUNE E an – ein umfassendes Produktspektrum für alle Anwendungsbereiche.



Nilfisk-ALTO gehört zu der Nilfisk-Advance A/S, einem der führenden Anbieter von Reinigungsgeräten mit einem Umsatz von rund EUR 690 Millionen und 4.800 Mitarbeitern.

Unser Hauptsitz liegt in Dänemark. Zudem sind wir in allen relevanten europäischen Ländern, Nordamerika und Asien vertreten. Produktionsstandorte unterhalten wir in Deutschland, Dänemark, Ungarn, Singapur, China, Italien, Mexiko und in den USA.

Unseren Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, Automobil, Industrie, Kommunen, Gewerbe, Handwerk und Reinigungsdienstleistern, sowie privaten Endverbrauchern bieten wir umfassende und qualitativ hochwertige Lösungen aus unseren Produktsegmenten Hochdruckreiniger, Nass- und Trockensauger und Bodenreinigungsmaschinen an.

Mit Nilfisk-ALTO setzen wir unseren Fokus auf Innovation und Wachstum. Wir glauben an den Aufbau und Erhalt von langlebigen Geschäftsbeziehungen mit unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern.

**Nilfisk
ALTO**
Why Compromise

Die Informationen und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich. Änderungen in Technik, Form und Ausstattung vorbehalten. Aus Angaben oder Abbildungen können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Es gelten ausschließlich die AGB von Nilfisk-ALTO. Bei Nichtvorhandensein stellen wir Ihnen diese gerne zur Verfügung.

Ihr Nilfisk-ALTO Fachhändler:

Nilfisk-ALTO
Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG
Guido-Oberdorfer-Straße 10, 89287 Bellenberg
Tel. +49 (0)180 5 37 37 37 • Fax +49 (0)180 5 37 37 38
(0,14 €/Min. aus dem deutschen Festnetz.
Mobilfunkhöchstpreis 0,42 €/Min.)
E-Mail: info.de@nilfisk-alto.com, www.nilfisk-alto.de

Nilfisk-ALTO Österreich
Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance GmbH
Metzgerstraße 68 • A-5101 Bergheim b. Salzburg
Tel. +43 (0)662 456 400 90 • Fax +43 (0)662 456 400 30
E-Mail: info.at@nilfisk-alto.com • www.nilfisk-alto.at