

## PRESSEINFORMATION

### **ATTIX Industriesauger: Langlebige Schwergewichte im Kampf gegen Gefahrstaub**

Neue, modulare Nass-/Trockensauger-Familie von Nilfisk-ALTO genügt höchsten industriellen Ansprüchen – mobil und stationär

**Mit dem Ausbau der ATTIX Produktpalette bietet der Reinigungsspezialist Nilfisk-ALTO ab sofort maximalen Komfort bei der industriellen und landwirtschaftlichen Reinigung. Durch ihren modularen Aufbau werden die neuen Nass-/Trockensauger den unterschiedlichsten Kundenanforderungen gerecht. Nicht nur in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22, sondern auch beim Auftreten von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklassen M und H beweisen die neuen Familien-Mitglieder maximale Leistung. Auch der stationäre Einsatz als EOB-Sauger (Entstäuber) ist dabei problemlos möglich. Das neue Portfolio deckt somit jedes Einsatzprofil ab: von den leistungsstarken Universal Industriesaugern ATTIX 140 oder 150 für alle standardmäßigen Reinigungs- und Wartungsarbeiten über die optional erweiterbaren Modelle ATTIX 170 und 170 E für komplexe Reinigungsaufgaben bis hin zu den ATEX-Editionen ATTIX 170 TYPE 22 und ATTIX 200 TYPE 22. Letztere eignen sich vor allem für den Einsatz im Gefahrstaub- und Explosions-Bereich.**

Alle neuen Modelle sind komplett aus Stahl gefertigt und garantieren dadurch Langlebigkeit bei jeder Art von Nass- und Trockenanwendung. Ausgestattet mit leichtgängigen Rädern und Lenkrollen, lassen sich die Industriesauger ohne Kraftanstrengung manövrieren und können somit schnell zum jeweiligen Einsatzorten bewegt werden. Ein weiterer Pluspunkt ist die große Oberfläche des Polyester Stern-Filters. Sie schützt die Turbine des wartungsfreien Seitenkanalverdichters vor Verschmutzung und lässt sich mit einem manuellen oder elektrischen (optional für ATTIX 170-200) Filterrüttler bequem reinigen. Für die Geräte der ATTIX-Serien 140, 150 und 170 beträgt die Oberfläche des Hauptfilters 19.500 Quadratzentimeter, beim Typ ATTIX 200 sogar 35.000 Quadratzentimeter. Das aufgenommene Sauggut wird in einem großzügig bemessenen Behälter von 100 Litern, beziehungsweise 175 Litern bei der 200er-Reihe, aufgefangen. Das Entfernen und Entleeren des Absetzbehälters wird aufgrund der Lenkrollen zum Kinderspiel.

### **ATTIX 140 und 150: Allrounder mit exzellenter Leistung**

Der starke Seitenkanalverdichter mit 2,2 beziehungsweise 4 Kilowatt-Drehstrommotor garantiert das zuverlässige Entfernen von Flüssigkeiten und Feststäuben – 24 Stunden am Tag. Durch den großen Polyester Stern-Filter wird die Abluft gereinigt. Zusätzlich bleibt die Turbine schmutzfrei, was jede Wartung des Seitenkanalverdichters überflüssig macht. Zum Standard gehört die manuelle Filterabreinigung: Diese wird mit dem Filterrüttler bequem von außen vorgenommen. Nach jeder Abreinigung ist die Maschine wieder vollständig einsetzbar, was insbesondere für das Absaugen von Feinstäuben große Bedeutung hat. Darüber hinaus verfügen die Geräte im modernen Design über einen MultiFit-Zubehöranschluss, der für optimale Flexibilität bei verschiedensten Reinigungsaufgaben sorgt.

### **ATTIX 170 und 170 E: Wichtige Merkmale für den industriellen Einsatz**

Unter dem Stichwort Modularität bietet Nilfisk-ALTO einen Industriesauger, der sich einfach an Kundenwünsche und Anwendungsbereiche anpasst. Den vier Basiselementen Rahmen, Filterkammer, Schmutzbehälter und Motorgehäuse können verschiedene Zusatzfunktionen hinzugefügt werden, wie etwa die Zyklonwirkung beim Einsaugen von Flüssigkeiten oder die Druckluft-Filterabreinigung. Statt der manuellen Filtersäuberung kann sich der Anwender für den ATTIX 170 E mit elektrischem Filterrüttler entscheiden. Eine Unterdruckanzeige gibt direkten Einblick in die Filtereffizienz. Durch optionale Filterelemente bewältigt der Sauger neben der Standard-L-Klasse-Ausführung auch die Staubklassen M und H. Beide Filter entsprechen den Vorgaben der Europäischen Richtlinie EN 1822. Die Turbine des ATTIX 170 und 170 E wird direkt angetrieben (4.000 Watt Motorleistung). Ein spezieller Luftverteiler senkt dabei die entstehende Abluft-Geschwindigkeit auf unter einen Meter pro Sekunde und erfüllt somit die Europäische Richtlinie EN 60335-2-69. Eine weitere Aufgabe des Luftverteilers ist die Reduktion des Geräuschpegels auf ein optimales Niveau von 70 Dezibel. Beide Maschinen sind standardmäßig mit einer Kabelhalterung und einer Werkzeugablage für zusätzlichen Komfort ausgestattet.

### **ATTIX 170 M TYPE 22 und 170 H TYPE 22: Helfer in brenzligen Situationen**

Die Modelle 170 M TYPE 22 und 170 H TYPE 22 stellen die Erweiterung der ATTIX 170-Serie dar. Sie können in ihrer Standardausführung für die Staubklassen M und H verwendet werden und sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22 geeignet. Darüber hinaus sind beide Nass-/Trockensauger-Modelle auch als stationäre EOB-Sauger zugelassen (Absaugen von Stäuben direkt an der Entstehungsstelle). Entwickelt für mehr Produktivität bieten sie sowohl optische als auch akustische Filterüberwachung.

### **ATTIX 200 M TYPE 22 und 220 H TYPE 22: Sauger für schwerste Einsätze**

Die Modelle der 200er Serie sind ebenfalls für den Einsatz in den höchsten Staubklassen sowie in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22 konzipiert. Mit einer fast doppelt so großen Filteroberfläche, 7.500 Watt Motorleistung und 175 Litern Behältervolumen genügen sie maximalen Anforderungen und garantieren wartungsfreien Dauereinsatz. Durch optional wählbare Filterlösungen und eine

extrem hohe Luftmenge von 13.500 Litern in der Minute geht es gesundheitsgefährdenden Stäuben an den Kragen. Selbst die vollständige Filtration mit einer Effizienz von 99,995 Prozent stellt mithilfe von H-Filtern kein Problem dar. Beim Filterabreinigungssystem kann der Anwender zwischen drei Optionen wählen: manuelle oder elektrische Filterabreinigung sowie Druckluft-Filterabreinigung. Zudem gehört ein wasserdichtes Bedienfeld mit Sterndreieckschaltung sowie eine optionale elektronische Ausschaltautomatik beim Einsaugen von Flüssigkeit zur Ausstattung. Wie die kleineren Brüder der 170 M- und H-Reihe, sind der ATTIX 200 M TYPE 22 und ATTIX 220 H TYPE 22 für den stationären Betrieb zugelassen (EOB-Sauger).

#### **Fotoanforderung an Telefax +49 731-96287-97**

Bitte schicken Sie mir Fotos der neuen ATTIX-Generation. (Die Fotos finden Sie auch unter [www.press-n-relations.de](http://www.press-n-relations.de) unterhalb der Meldung zum Download)

E-Mail:

Zeitschrift:

Weitere Informationen:

Nilfisk-ALTO - Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG  
Guido-Oberdorfer-Straße 10 – D-89287 Bellenberg  
Tel.: 0180-5373737 (0,14 Euro/Minute, Mobilfunktarife können abweichen)  
[info.de@nilfisk-alto.com](mailto:info.de@nilfisk-alto.com) - [www.nilfisk-alto.de](http://www.nilfisk-alto.de)

Press'n'Relations GmbH – Monika Nyendick  
Magirusstraße 33 – 89077 Ulm  
Tel.: 0731 96287-30 – Fax: 0731 96287-97  
[mny@press-n-relations.de](mailto:mny@press-n-relations.de)  
[www.press-n-relations.de](http://www.press-n-relations.de)

Nilfisk-ALTO mit Sitz in Süddeutschland ist ein Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG in Rellingen bei Hamburg. Diese gehört zur dänischen Nilfisk-Advance A/S, einem der weltweit größten Anbieter von Reinigungsgeräten mit einem Umsatz von 780 Millionen Euro im Geschäftsjahr 2007 und 5.000 Mitarbeitern. Das Unternehmen hat Standorte in allen wichtigen europäischen Ländern sowie in den USA und in Asien. Die Zentrale liegt in Dänemark. Produktionsstandorte sind in Deutschland, Dänemark, Ungarn, Singapur, China, Italien und in den USA. Ein wesentlicher Bestandteil von Nilfisk-ALTO liegt in der traditionsreichen Technologiemarken Wap. Diese steht für beständige Qualität bei der Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Hochdruckreinigern und Saugern. Neue Ideen gepaart mit der fast 50-jährigen Erfahrung von Wap spiegeln sich im aktuellen Produktprogramm wieder. Nilfisk-ALTO liefert Kunden aus den Bereichen Landwirtschaft, rund ums Rad, Industrie, Kommunen, Gewerbe und Handwerk, sowie Reinigungs-Dienstleistern und privaten Endverbrauchern ein umfassendes Programm an qualitativ hochwertigen Hochdruckreinigern, Nass- und Trockensauger und Bodenreinigungsmaschinen. Gemeinsam mit Nilfisk-Advance kann das Unternehmen heute auf eine über 100-jährige erfolgreiche Firmengeschichte zurückblicken.